Nuvia

Nata montada y no sólo…

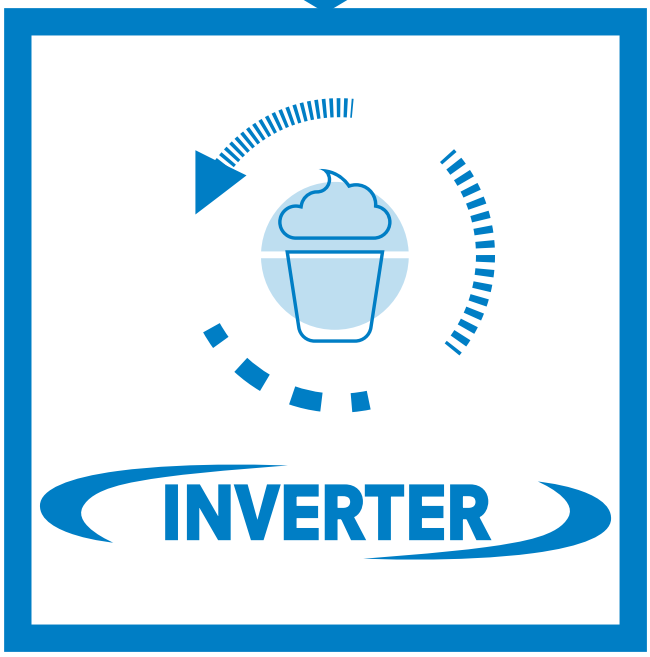
CARPIGIANI

CARPIGIANI

Nuvia

PERFORMANCE Y CALIDAD

La **bomba**, mediante numerosas regulaciones del aire, garantiza un excelente control del overrun y una calidad superior. El **convertidor** integrado permite que la máquina sea sumamente versátil, adaptándose a diferentes volúmenes de producción y a múltiples tipos de productos, como nata, mousse, postres de gelato u otras preparaciones cremosas.



La **bomba de paletas** de diseño nuevo completamente de acero inoxidable y el innovador texturizador compacto y de altas prestaciones, permiten que Nuvia garantice un producto perfectamente montado.

El **texturizador compacto y de altas prestaciones** incrementa las colisiones entre los glóbulos de grasa para que la nata y otros productos monten perfectamente.

Leyenda: ✓ Opcional SOLO a la compra ✓ Opcional disponible también después de la compra

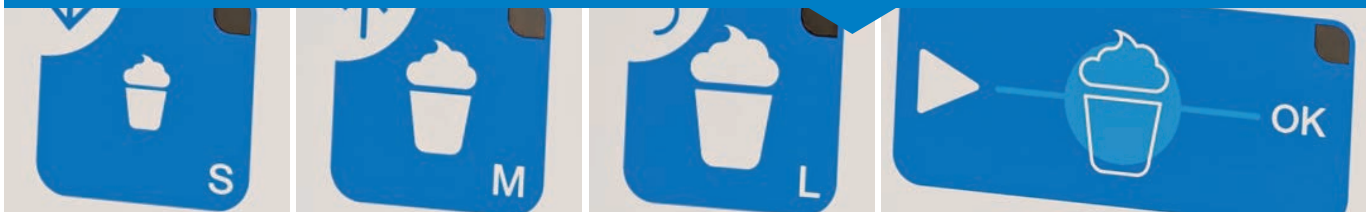
COMODIDAD

Todos los contenidos como el manual de istrucciones, kit de mantenimiento - Carpi Care kit y Carpi Clean kit se pueden descargar actualizados a través del **Código QR** situado en la parte frontal de la máquina.

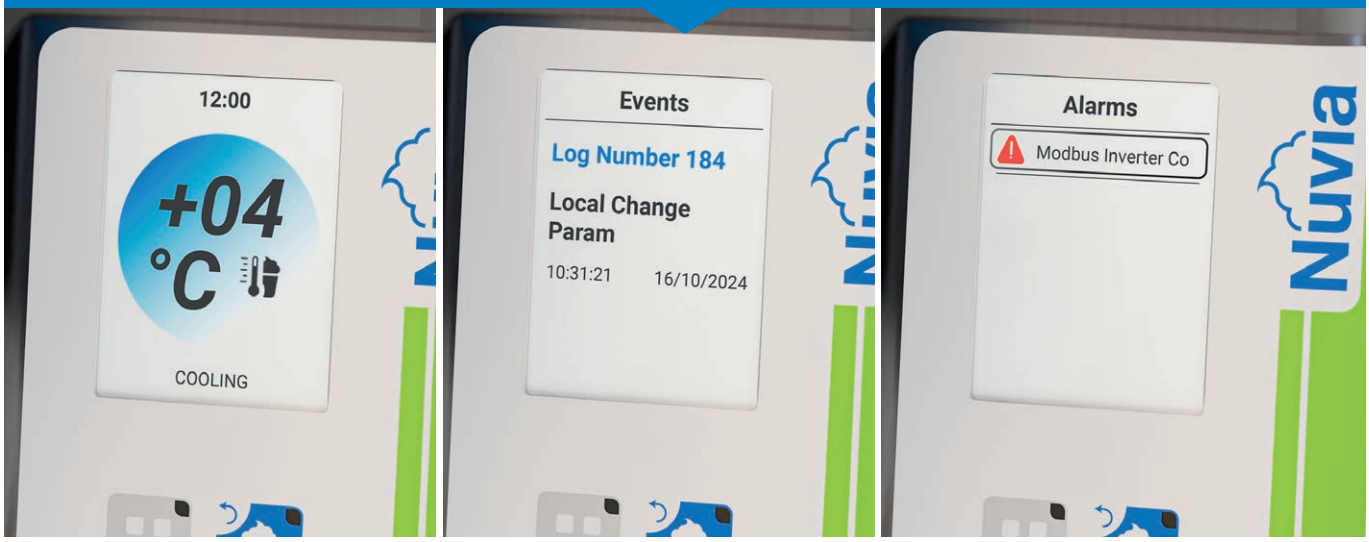
QR CODE

Fácil de usar

Además de la erogación manual, se pueden preconfigurar tres porciones temporizadas diferentes, para obtener una dosificación siempre perfecta: erogación pequeña (S), mediana (M) y grande (L), lo que optimiza las operaciones de servicio.



El **Display LCD de 2,4”** permite visualizar de forma clara y eficaz toda la información necesaria: desde la temperatura del producto hasta el estado de la máquina y las posibles alarmas.



Leyenda: ✓ Opcional SOLO a la compra ✓ Opcional disponible también después de la compra

COMODIDAD

Fácil de llenar
La apertura lateral de la tapa facilita el llenado de la bandeja de manera rápida, cómoda y segura.

AHORRO

Nuvia permite un ahorro energético **con motores eléctricos de alta eficiencia** y con los **condensadores de alto rendimiento.**

Control temperatura avanzada
El control electrónico y el convertidor en el compresor permiten optimizar el consumo energético garantizando el mantenimiento correcto del producto en cualquier condición de trabajo.

INVERTER

Leyenda: ✓ Opcional SOLO a la compra ✓ Opcional disponible también después de la compra

SEGURIDAD

TEOREMA

Con **TEOREMA** la continuidad productiva está garantizada, gracias a la asistencia simplificada mediante controles y diagnósticos a través de Internet, que pueden consultarse desde ordenadores, tabletas y smartphones.

SOSTENIBILIDAD

Refrigerante Eco-friendly C02.

CARPIGIANI

Se ha incrementado la prevención **contra los accidentes**, con bordes aún más redondeados y empalmes, en toda la parte de la máquina más próxima al operador.

Leyenda: ✓ Opcional SOLO a la compra ✓ Opcional disponible también después de la compra

HIGIENE

Cubeta extraíble
Facilita las operaciones de limpieza y garantiza la máxima higiene durante el llenado.

Cubeta adicional extraíble.
También disponible como pieza de repuesto.

Erogador refrigerado mantiene la temperatura correcta del producto hasta el punto de salida para la máxima seguridad higiénica.

Boquilla de decoración extraíble. El sistema de enganche magnético permite el desmontaje y montaje rápido de la boquilla de decoración durante los procedimientos de limpieza.

Leyenda: ✓ Opcional SOLO a la compra ✓ Opcional disponible también después de la compra

HIGIENE

Cleaning in place (CIP) en solo 3 pasos

La limpieza diaria es aún más simple gracias al sistema de Cleaning in Place (CIP): con solo tres operaciones rápidas e intuitivas guiadas por el display permite no desmontar completamente todos los componentes de la máquina cada día, ahorrando tiempo y garantizando la máxima higiene.

La bomba y el texturizador son completamente desmontables para una limpieza fácil y exhaustiva.

Carpi Care kit

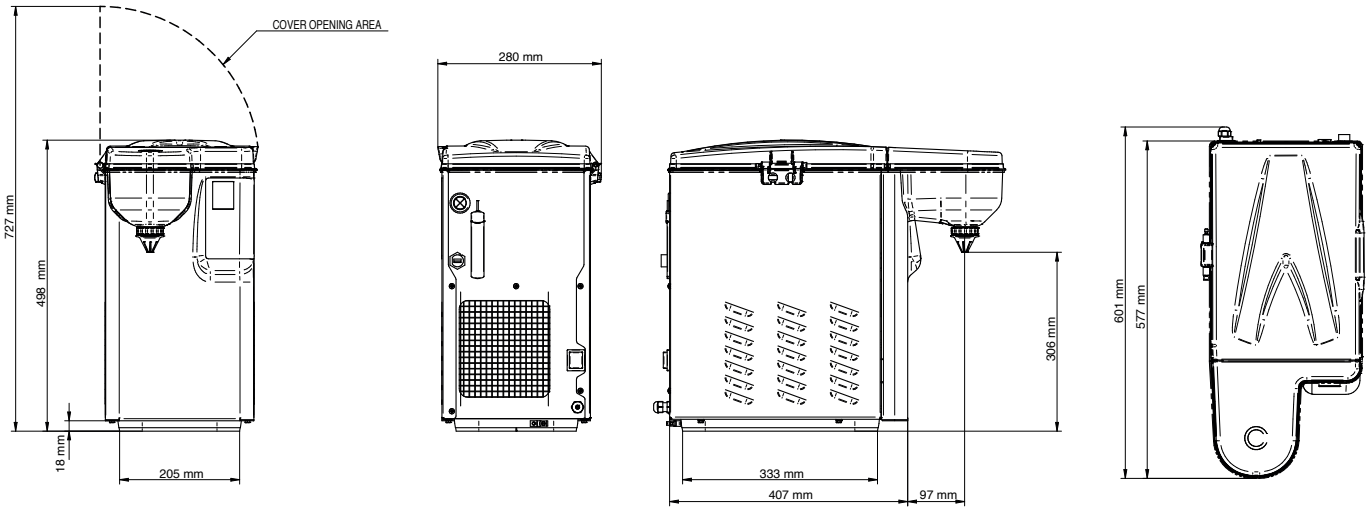
solicítelo a su distribuidor para mantener siempre la máquina en perfectas condiciones higiénicas.

Carpi Clean kit

Leyenda: ✓ Opcional SOLO a la compra ✓ Opcional disponible también después de la compra

Nuvia

printed 06/2025



Características técnicas

	Capacidad de la cubeta	Alimentación eléctrica			Potencia nominal	Fusible	Tipo de condensación	Espacios instalación		Peso neto
	litros	*Volt*	*Hz*	*Ph*	*kW*	*A*		*Laterales cm*	*Trasero cm*	*kg*
Nuvia	6	220-240	50-60	1	1	8	Aire	5	10	39

Nuvia es fabricada por Carpigiani con Sistema de Calidad Certificado UNI EN ISO 9001.

Las características mencionadas tienen valor indicativo; Carpigiani se reserva el derecho de realizar todas las modificaciones que considere necesarias sin previo aviso.

CARPIGIANI
carpigiani.com

CARPIGIANI services · GELATO UNIVERSITY CARPIGIANI · FOODSERVICE Professionals CARPIGIANI · GELATO PASTRY UNIVERSITY CARPIGIANI · GELATO WORLD TOUR · GELATO MUSEUM · mio GELATO App

Via Emilia, 45 - 40011 Anzola dell'Emilia - BOLOGNA, Italy - T. +39 051 6505111 - info@carpigiani.it

an Ali Group Company

ALI GROUP
the spirit of excellence